

Zweiflanken-Wälzmessmaschine ZWG250

Die Messzeiten an universellen 3D-Messmaschinen sind oft zu lange, um alle anfallenden Werkstücke ohne Wartezeiten messen zu können. Zudem müssen die Teile von den Bearbeitungsmaschinen zum Messraum und wieder zurück transportiert werden.

Deshalb gewinnt die Zweiflankenwälzprüfung als schnelle, bewährte Prüfmethode wieder stark an Bedeutung. Die Prüfung der Teile muss zwischen den Bearbeitungsprozessen im Fertigungsbereich erfolgen.

Die ZWG250 ist für diesen Einsatz in der Produktionsumgebung entwickelt worden.

Die Bedienung mit der angeschlossenen universellen Mess- und Auswerteeinheit kann von jedem Bediener nach kurzer Einweisung vorgenommen werden. Das Messgerät ist aufgrund der modularen Bauweise den jeweiligen Kundenanforderungen anpassbar.



Die neue Generation der produktionstauglichen Zweiflanken-Wälzmessmaschinen

Merkmale:

- Vollautomatischer Messablauf
- Kurze Umrüstzeiten
- Produktionsmessgerät mit Komplettabdeckung
- Hochgenauer Drehtisch
- Messschlitten mit motorischer Abhebung und inkrementalem Messsystem
- Gegenhalter mit verstellbarem Widerlager
- Werkstückhöhenanpassung mit aufgespanntem Prüfling möglich
- Minimale Einarbeitungszeiten, Bedienung auf wenige Tasten beschränkt
- Werkstückhöhenerkennung und -einstellung mit integrierten Messsystemen (optional)
- Vom Seriengerät bis zur vollautomatischen Ausbaustufe nachrüstbar
- Einbindung in eine Fertigungsstraße bei vollautomatischer Ausführung
- Vernetzungs- und SPC-fähige Hard- und Software

Technische Daten:

- Modulbereich bis mn = 40 mm
- Werkstückdurchmesser bei Aufnahme zwischen Spitzen auf der rechten Seite bis max. 350 mm
- Werkstückdurchmesser bei Aufnahme zwischen Spitzen auf der linken Seite bis max. 250 mm
- Maximale Werkstücklänge 0 mm 500 mm
- Vertikalverstellung des Drehtisches 80 mm
- Maximale Werkstückmasse 90 kg (Abweichende Abmessungen auf Anfrage)
- Gesamtmasse mit 2 Gegenhaltern und Auswerteeinheit ca. 750 kg
- Elektrischer Anschluss 220V/50 Hz 0,3 kW

dwu verzahnungsmesstechnik GmbH Interpark 5 D-76877 Offenbach/LD



Verschiedene Ausführungsbeispiele:



Einsatz bei der Kurbelwellenproduktion (BMW, Berlin)



Innenverzahnungsprüfung mit Aufspannfehlerkompensation (SPN, Nördlingen)







dwu verzahnungsmesstechnik GmbH Interpark 5 D-76877 Offenbach/LD